# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-082028

(43)Date of publication of application : 26.03.1999

(51)Int.CI.

F02B 23/10 F02F 3/26

F02M 61/14

(21)Application number: 09-235180

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

29.08.1997

(72)Inventor: HOKUTOU HIROYUKI

KANDA MUTSUMI

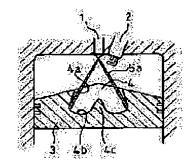
KASHIWAKURA TOSHIMI

HATTORI FUMIAKI TOMOTA AKITOSHI

# (54) CYLINDER INJECTION TYPE SPARK IGNITION INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To form excellent uniform combustion air—fuel mixture at the time of the uniform combustion, and excellent stratified charge combustion air—fuel mixture at the time of the stratified charge combustion in a cylinder injection type spark ignition internal combustion engine which is operated by switching uniform combustion by the fuel injection of an intake stroke, and the stratified charge combustion by the fuel injection at the final stage of a compression stroke to each other according to the operating condition of an engine.



SOLUTION: A fuel injection valve 1 injects fuel in a roughly hollow cone shape from the upper part of a combustion chamber, and the vertical

component of the penetration force of the fuel injected is larger than its horizontal element, and a cavity 4 is formed at the top surface of a piston 3. The cavity 4 involves a peripheral wall surface 4a of roughly cylindrical shape, a bottom wall surface 4b connected smoothly to the peripheral wall surface 4a, and a swelling part 4c of roughly cone shape connected smoothly to the bottom wall surface 4b. The peripheral wall surface 4a of the cavity 4 is formed so that most of the fuel of roughly hollow cone shape injected from the fuel injection valve 1 collides at an acute angle at the final stage of a compressed stroke, and an ignition plug 2 is disposed in the vicinity of just above the swelling part of the cavity 4.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

09.05.2000

[Date of sending the examiner's decision 07.05.2002

of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

#### (11)特許出願公開番号

# 特開平11-82028

(43)公開日 平成11年(1999)3月26日

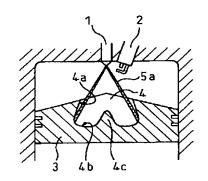
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	F I	
F 0 2 B 23/10		F 0 2 B 23/10 D	
		, М	
F 0 2 F 3/26		F 0 2 F 3/26 A	
F02M 61/14	3 1 0	F 0 2 M 61/14 3 1 0 S	
		審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4	頁)
(21)出願番号	特願平9-235180	(71) 出願人 000003207	
		トヨタ自動車株式会社	
(22)出願日	平成9年(1997)8月29日	愛知県豊田市トヨタ町1番地	
		(72)発明者 北東 宏之	
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自	動
		車株式会社内	
		(72)発明者 神田 睦美	
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自	動
		車株式会社内	
		(72)発明者 柏倉 利美	
		愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ目	動
		車株式会社内	
		(74)代理人 弁理士 石田 敬 (外3名)	
		最終頁に記	さく

#### (54) 【発明の名称】 筒内噴射式火花点火内燃機関

#### (57)【要約】

【課題】 機関運転状態によって、吸気行程の燃料噴射による均一燃焼と、圧縮行程末期の燃料噴射による成層燃焼とが切り換えられて実施される筒内噴射式火花点火内燃機関において、均一燃焼時における良好な均一燃焼混合気と、成層燃焼時における良好な成層燃焼混合気とを形成可能とすること。

【解決手段】 燃料噴射弁1は、燃焼室上部から略中空円錐状に燃料を噴射するものであり、噴射される燃料の貫徹力の垂直成分は水平成分より大きく、ピストン3頂面にはキャビティ4が形成され、キャビティは、略円筒状の周壁面4aと、周壁面に滑らかに接続された底壁面4bと、底壁面に滑らかに接続された略円錐状の隆起部4cとを有し、キャビティの周壁面は、圧縮行程末期において、燃料噴射弁から噴射された略中空円錐状の燃料の大部分が鋭角に衝突するように形成され、点火プラグ2は、キャビティの隆起部の真上近傍に配置されている。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 点火ブラグと、気筒内へ直接的に燃料を 噴射する燃料噴射弁とを具備し、機関運転状態によっ て、吸気行程の燃料噴射による均一燃焼と、圧縮行程末 期の燃料噴射による成層燃焼とが切り換えられて実施さ れる筒内噴射式火花点火内燃機関において、前記燃料噴 射弁は、燃焼室上部から略中空円錐状に燃料を噴射する ものであり、前記燃料噴射弁から噴射される前記燃料の 貫徹力の垂直成分は水平成分より大きく、前記ピストン 頂面にはキャビティが形成され、前記キャビティは、略 10 円筒状の周壁面と、前記周壁面に滑らかに接続された底 壁面と、前記底壁面に滑らかに接続された略円錐状の隆 起部とを有し、前記キャビティの前記周壁面は、前記圧 縮行程末期において、前記燃料噴射弁から噴射された前 記略中空円錐状の燃料の大部分が鋭角に衝突するように 形成され、前記点火ブラグは、前記キャビティの前記隆 起部の真上近傍に配置されていることを特徴とする筒内 噴射式火花点火内燃機関。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、筒内噴射式火花点 火内燃機関に関する。

#### [0002]

【従来の技術】特開平1-203613号公報には、機関低負荷時には圧縮行程末期で燃料を噴射して低燃費の成層燃焼を実施し、機関高負荷時には吸気行程で燃料を噴射して高出力が得られる均一燃焼を実施する筒内噴射式火花点火内燃機関が開示されている。

【0003】圧縮行程末期の燃料噴射は、上死点近傍の ビストンに対してビストン頂面に形成されたキャビティ 30 内に燃料を噴射するものである。こうして噴射された燃料は、ビストンの熱によって気化しながらキャビティの 底壁面を点火プラグ方向へ進行し、点火時点において点 火プラグ近傍に集中するようになっている。一方、吸気 行程で噴射される燃料は、流入する吸気流によって拡散 及び気化され、点火までの比較的長い時間で十分に均一 混合されることが意図されている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】この内燃機関において、燃料噴射弁は燃焼室上壁の周囲部分における吸気ボ 40 ート側に配置されている。この燃料噴射弁の燃料噴射中心方向は、吸気行程燃料噴射において、ピストンが下死点近傍に位置する時にも、噴射された燃料がシリンダボアに衝突してエンジンオイルを希釈させないように、比較的垂直に近いものとされている。機関高負荷時に良好な均一混合気を形成するためには、燃料は燃料噴射弁から円錐状に貫徹力を弱めて噴射されることが好ましい。しかしながら、このような燃料噴射では、圧縮行程の燃料噴射において、燃料の貫徹力自身が弱いことに加えて、20世間状の水平は0.4%はよいたがで、1500年度によって1500円度によって1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によりによいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいて1500円度によいで1500円度によいで1500円度によいて1500円度によいで1500円度によいて1500円度によいで1500円度によりで1500円度によいで1500円度によいで1500円度によいで1500円度によいで1500円度によいで1500円度によいで1500円度によりで1500円度によいで1500円度によりで15

内に噴射された燃料は、キャビティの底壁面を点火ブラグ方向へ意図するように進行しない。それにより、この内燃機関における燃料噴射弁は、良好な成層燃焼を実現するために、ある程度の貫徹力を燃料に与えるよう柱状に近い中実円錐状に燃料を噴射するようになっており、吸気行程燃料噴射における良好な均一混合気形成は犠牲にされている。

【0005】従って、本発明の目的は、均一燃焼時における良好な均一燃焼混合気と、成層燃焼時における良好 な成層燃焼混合気とを形成可能な筒内噴射式火花点火内 燃機関を提供することである。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】本発明による請求項1に 記載の筒内噴射式火花点火内燃機関は、点火プラグと、 気筒内へ直接的に燃料を噴射する燃料噴射弁とを具備 し、機関運転状態によって、吸気行程の燃料噴射による 均一燃焼と、圧縮行程末期の燃料噴射による成層燃焼と が切り換えられて実施される筒内噴射式火花点火内燃機 関において、前記燃料噴射弁は、燃焼室上部から略中空 円錐状に燃料を噴射するものであり、前記燃料噴射弁か ら噴射される前記燃料の貫徹力の垂直成分は水平成分よ り大きく、前記ピストン頂面にはキャビティが形成さ れ、前記キャビティは、略円筒状の周壁面と、前記周壁 面に滑らかに接続された底壁面と、前記底壁面に滑らか に接続された略円錐状の隆起部とを有し、前記キャビテ ィの周壁面は、前記圧縮行程末期において、前記燃料噴 射弁から噴射された前記略中空円錐状の燃料の大部分が 鋭角に衝突するように形成され、前記点火ブラグは、前 記キャビティの前記隆起部の真上近傍に配置されている ことを特徴とする。

#### [0007]

【発明の実施の形態】図1は、本発明による筒内噴射式 火花点火内燃機関の実施形態を示す概略縦断面図であ る。この筒内噴射式火花点火内燃機関は、必要燃料噴射 量の少ない機関低負荷時において、圧縮行程末期に燃料 を噴射して点火プラグ近傍にだけ混合気を形成すること により、全体的にリーンな燃焼を可能とする低燃費の成 層燃焼をを実施するようになっている。また、必要燃料 噴射量が多くなる機関高負荷時には、圧縮行程末期に全 燃料を噴射することが時間的に厳しくなるために、吸気 行程において全燃料が噴射され、点火までに均一混合気 を形成し、高出力が得られる均一燃焼を実施するように なっている。もちろん、圧縮行程末期に、所定燃料量だ けを噴射し、必要燃料噴射量の残りを吸気行程に噴射す るようにしても良い。

な均一混合気を形成するためには、燃料は燃料噴射弁か 【0008】図1において、1は燃焼室上部の略中心に ら円錐状に貫徹力を弱めて噴射されることが好ましい。 位置する燃料噴射弁である。2は燃料噴射弁1の近傍に しかしながら、このような燃料噴射では、圧縮行程の燃 配置された点火プラグであり、3はピストンである。こ 料噴射において、燃料の貫徹力自身が弱いことに加え の燃料噴射弁は、液相燃料5 a を略中空円錐状に噴射す て、この貫徹力の水平成分が小さいために、キャビティ 50 るものであり、その噴射中心方向はほぼ垂直方向とさ れ、噴射される燃料の貫徹力の垂直成分が水平成分より 大きくされている。中空円錐状に噴射される燃料は、貫 徹力が弱く、吸気行程燃料噴射において、吸気流によっ て容易に微粒化される。さらに、中空円錐状に噴射され る燃料は、内側にも吸気が存在するために、吸気との接 触面積が非常に大きくなり、飛行中に吸気から十分な熱 か与えられ良好に気化すると共に、吸気の冷却効果によ り吸気充填効率が向上する。また。少量の燃料が気化せ ずにビストン3頂面に付着しても、このような少量の燃 料はピストン3の熱によって容易に気化する。

【0009】こうして気化した燃料は、点火時点において、吸気と十分に均一混合されて良好な均一混合気を形成し、機関高負荷時の良好な均一燃焼を実現することができる。また、かなり多量の燃料を噴射する場合において、燃料噴射終了時にはピストン3は下死点近傍となるが、燃料噴射弁1は、燃焼室上部の略中心からほぼ垂直方向に燃料を噴射するものであり、燃料噴射形状が円錐状であっても、噴射された燃料がシリンダボア付着することはなく、この付着燃料がエンジンオイルを希釈させたり、この希釈分によって燃料噴射量が不足することは 20 防止される。

【0010】一方、機関低負荷時の成層燃焼は、圧縮行 程末期に燃料噴射弁1から必要燃料噴射量が噴射され る。図1は、圧縮行程末期における燃料噴射開始後の状 態を示している。ピストン3の頂面略中央部には、キャ ビティ4が形成されている。このキャビティ4は、略円 筒状の周壁面4aと、周壁面4aに滑らかに接続された 底壁面4 b と、底壁面4 b の略中央に位置して底壁面4 bに滑らかに接続された略円錐状の隆起部4cとを有し ている。キャビティ4の周壁面4aは、圧縮行程末期に 燃料噴射弁から噴射された中空円錐状の液相燃料5aの 大部分が鋭角に衝突するように形成されている。それに より、中空円錐状に噴射される液相燃料5aの貫徹力は 弱いが、この貫徹力は主に垂直成分からなるために、キ ャピティ4の周壁面4 aに衝突する液相燃料5 aは、十 分にこの貫徹力が生かされて周壁面4 a に沿って底壁面 4 b 方向に進行する。本実施形態では、中空円錐状の燃 料との衝突角度を小さくして衝突の際の燃料の貫徹力の 滅衰を最小限とするするために、キャビティ4の周壁面 4 a は、切頭円錐側面の形状とされている。

【0011】図2は、圧縮行程末期の燃料噴射が終了した時の状態を示している。同図に示すように、キャビディ4の周壁面4aに沿って進行する液相燃料5aは、キャビディ4の底壁面4bへ進行し、次いで、隆起部4cに沿って集中しながら上昇する。キャビディ4の周壁面4aと底壁面4bとは円弧状に滑らかに接続され、また、キャビディの底壁面4bと隆起部4cとは円弧状に滑らかに接続されているために、液相燃料5aは、貫徹力があまり減衰されることなく、良好に隆起部4cを上昇することができる。こうして、液相燃料5aは、キャ50

ビティ4内を進行するが、進行中にピストン3の熱によって徐々に気化され、隆起部4cの上部に達する時には 完全に気相燃料5bとなっている。

【0012】図3は、成層燃料の点火時期の状態を示し ている。同図に示すように、点火時期では、圧縮行程末 期に噴射された燃料の全てが気相燃料5bとなって隆起 部4 cの真上近傍に集中して着火性の良好な混合気を形 成する。点火プラグ2は、この混合気を着火可能なよう にキャビティ4の隆起部4 cの真上近傍に配置されてお り、こうして良好な成層燃焼を実現することができる。 10 【0013】本実施形態において、燃料噴射弁1の位置 を燃焼室上部の略中心としたが、これは本発明を限定す るものではなく、燃焼室上部の周囲に配置することも可 能である。この場合には、燃料噴射中心方向が垂直に対 して多少斜めとなるが、噴射される燃料の貫徹力の垂直 成分は水平成分より大きくされる。このように噴射され る中空円錐状の燃料の大部分が鋭角に衝突するようにキ ャビティの周壁面を形成することは可能である。それに より、比較的大きな貫徹力の垂直成分を利用して、燃料 をキャビティ内の隆起部へ向けて良好に進行させること ができる。キャビティ内の隆起部の位置は、特に底壁面 の中央に限定されず、隆起部の真上近傍に点火プラグが 配置されていれば良好な成層燃焼を実現することができ

#### [0014]

【発明の効果】とのように、本発明による請求項1に記 載の筒内噴射式火花点火内燃機関によれば、気筒内へ直 接的に燃料を噴射するための燃料噴射弁が、燃焼室上部 から略中空円錐状に燃料を噴射するために、燃料の貫徹 力が弱く、燃料の吸気との接触面積が大きいために、噴 射された燃料は良好に気化し、吸気行程噴射によって良 好な均一燃焼混合気を形成することができる。また、ビ ストン頂面には、略円筒状の周壁面と、周壁面に滑らか に接続された底壁面と、底壁面に滑らかに接続された略 円錐状の隆起部とを有するキャビティが形成され、キャ ビティの周壁面に、圧縮行程末期において、燃料噴射弁 から噴射された略中空円錐状の燃料の大部分が鋭角に衝 突するために、貫徹力自身が弱くても、比較的大きな貫 徹力の垂直成分を利用して、燃料は、キャビティの周壁 面から滑らかに接続された底壁面へ良好に進行し、さら に、隆起部を集中しながら上昇する。このようなキャビ ティ内の燃料の進行中に燃料はピストンから熱を与えら れ、隆起部を上昇する時にはほぼ気化しており、隆起部 の真上近傍に位置する点火ブラグ回りに着火性の良好な 成層燃焼混合気を形成することができる。

### 【図面の簡単な説明】

40

【図1】圧縮行程末期の燃料噴射状態における本発明による筒内噴射式火花点火内燃機関の実施形態を示す概略 断面図である。

【図2】圧縮行程末期の燃料噴射終了時における図1と

同様な概略断面図である。

【図3】点火時期における図1と同様な概略断面図であ

る。

【符号の説明】

1…燃料噴射弁

2…点火プラグ

\*3…ピストン

4…キャビティ

4 a …周壁面

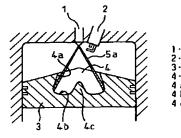
4 b …底壁面

4 c …隆起部

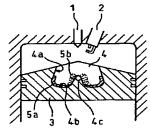
【図1】

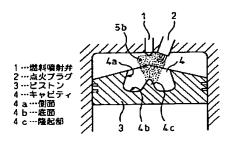
【図2】

【図3】









フロントページの続き

(72)発明者 服部 文昭

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(72)発明者 友田 晃利

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内